MPC162F

Accélérateurs pour polyuréthane acrylique

# Accélérateurs MAP®

Les accélérateurs pour polyuréthane acrylique Matthews sont conçus pour réduire les temps d'attente hors poussière, hors poisse et avant masquage, ainsi que les temps de durcissement de la plupart des produits uréthanes Matthews à deux composants, que leur teneur en COV soit conventionnelle ou ultrafaible. Ces accélérateurs conviennent parfaitement aux températures froides ou aux applications rapides sur du vinyle.

Le 47117SP est conçu pour être utilisé dans les produits *MAP* à teneur conventionnelle en COV. Toutefois, si les règlements sur les COV ne s'appliquent pas, on peut l'utiliser dans notre *MAP* satiné à faible COV

L'accélérateur 287 437SP peut être utilisé dans les produits *MAP* à teneur conventionnelle en COV, dans le *MAP* satiné et dans le *MAP* satiné à faible COV (si les règlements sur les COV le permettent) ainsi que dans l'apprêt uréthane (U). Ce produit offre une combinaison unique de caractéristiques — durcissement rapide et longue durée de vie utile — que l'on ne trouve pas dans les accélérateurs classiques.

L'accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP a été élaboré pour s'adapter à la vitesse de durcissement spectaculaire du système *MAP* à faible teneur en COV et à haute teneur en solides. C'est l'accélérateur qui donne à ce jour le séchage le plus rapide, sans faire de compromis sur la durée de vie utile, la conformité aux teneurs limites en COV ou le rendement final.

Le MAP-LVA117 ne doit être utilisé qu'avec la gamme de produits *MAP* à teneur ultrafaible en COV.

## Mode d'emploi

### Mélanges

| | Quantité par gallon prêt à pulvériser | |
|---|---|---|
| **47117SP :** | 4 oz | |
| **Accélérateur 287 437SP :** | | |
| *MAP* ou *MAP* satiné : | 6 oz | |
| *MAP* satiné à faible COV* : | 6 oz | |
| Apprêt uréthane (U) 274 685SP/274 686SP : | 6 oz | |
| ** La teneur en COV dépassera la limite de 2,8 ou 3,5 lb/gal.* | | |
| **Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP** | | |
| MAP à faible teneur en COV et à haute teneur en solides : | 4 oz | Remarque : Les accélérateurs 287 437SP et 287 484SP ne sont pas interchangeables. |
| **MAP-LVA117 :** | 4 oz | Remarque : Il n'est pas recommandé d'utiliser le MAP-LVA117 dans les produits MAP-LVG. |

**Attention : De trop grandes quantités (supérieures à celles indiquées ci-dessus) peuvent entraîner un durcissement inadéquat et des problèmes de rendement à long terme.**

Les rapports de mélange sont donnés à titre indicatif. Chaque produit peut réagir différemment selon les conditions d'application, comme l'humidité, la température et la circulation d'air. Même si on a recours à des catalyseurs, il reste nécessaire d'utiliser les catalyseurs et les rapports de mélange appropriés pour que le produit donne un rendement optimal.

# Accélérateurs *MAP*

Accélérateurs pour polyuréthane acrylique

## Caractéristiques de rendement

| | Hors poussière | Hors poisse | Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) |
|---|---|---|---|
| **47117SP :** | 15 min | 30 min | 1 heure |
| **Accélérateur 287 437SP** | | | |
| *MAP* ou *MAP* satiné : | 15 min | 1 heure | 2 heures |
| Apprêt uréthane (U) : | 20 min | 30 min | De 2 à 3 heures |
| **Accélérateur turbo à haute teneur en solides 287 484SP** | | | |
| *MAP* à faible teneur en COV et à haute teneur en solides : | 15 min | De 1,5 à 2 heures | De 1 à 2 heures |
| **MAP-LVA117 :** | 30 min | 1 heure | De 25 min à 2,5 heures *selon le réducteur choisi* |

**Important**

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.

**Remarque : Il faut utiliser un accélérateur pour les applications sur le vinyle. Sur le vinyle réfléchissant, laisser sécher pendant des jours.**

MATTHEWS PAINT

*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur sans frais : 1 800 947-0377

© 2014 Matthews Paint Company www.MatthewsPaint.com
*Matthews Paint* est une marque de commerce de PPG Ohio, Inc.

MPC162F 2014-02